



Les bacs et mobiliers Image'In sont fabriqués en fibre ciment Eterboard® HDNT (Haute densité nouvelle technologie) en épaisseur de 10 ou 15 mm selon le dimensionnement du produit. Ce matériau, proposant une grande stabilité, est travaillé en découpe et collage, il est ensuite laqué et vernis pour une protection optimale.

Le panneau Eterboard® est composé d'un mélange de ciment, de charges minérales, de fibres naturelles et d'additifs. Les plaques ainsi obtenues sont doublement comprimées puis autoclavées; pour un rendu lisse, de teinte naturelle légèrement moirée gris - beige.

## Le fibres-ciment / Ses qualités

### RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Sa composition le rend parfaitement écologique tout au long du cycle de fabrication / mise en oeuvre / déconstruction.

### UN MATERIAU QUI RESPIRE

Imperméable à l'eau, mais perméable à la vapeur d'eau.

### INGELIF

Insensible aux froids ou aux chaleurs les plus intenses.

### IMPUTRESCIBLE

Il est totalement insensible à l'humidité.

### PERENNE

Sa nature et sa qualité assurent un usage à long terme. Une durée moyenne de vie de 50 ans est considérée comme normale.

### VALEUR THERMIQUE

Sa conductivité est particulièrement faible.

### INCOMBUSTIBLE

Par nature il est incombustible et bénéficie d'un classement MO / A2-s1,d0 selon EN 13501-1

Eterboard® est conforme aux exigences de la norme NF EN 12467 (classe 4 - catégorie A1).

## Le fibres-ciment / Sa composition plus en détails



**EAU** : Composant essentiel à la fabrication du fibres-ciment, elle sert à transporter les matières premières lors du process et elle est également présente dans le produit fini. Son usage est limité au strict nécessaire. Les usines fonctionnent en circuit fermé et réutilisent leurs eaux industrielles.



**CIMENT** : Liant hydrolique minéral, à base de calcaire et d'argile qui permet d'agglomérer entre eux des sables, des fibres, etc. Le ciment provient des cimenteries situées à proximité des lieux de fabrication.



**CARBONATE DE CALCIUM** : Le calcium est surtout présent sous forme carbonatée dans les roches calcaires, des dolomies et des marnes. C'est le composant principal du calcaire et de la craie, mais également du marbre. Il est utilisé comme charge dans le produit.



**SILICE AMORPHE** : Poussières résiduelles des fumées émises dans l'industrie du silicium. La silice amorphe est un sous produit de la fabrication du silicium, du ferro-silicium et des silico-alliages. Depuis 1997, le fibres-ciment valorise ce produit en l'utilisant dans sa fabrication.



**POLYVINYLALCOOL** : Fibre de synthèse d'origine organique dont les principaux composants sont le charbon et le pétrole. Cette fibre, utilisée traditionnellement pour la fabrication des textiles, apporte au produit sa résistance mécanique en jouant le rôle de fibre de renfort. Les fournisseurs se trouvent majoritairement au Japon et sont engagés dans des démarches de type ISO 14001.



**CELLULOSE** : Fibre organique issue du bois et du papier. Une fois raffinées, les fibres de cellulose servent à emprisonner et à agglomérer le ciment pour former une plaque. Les fournisseurs sont engagés dans des démarches de gestion forestière responsable : FSC / PEFC / ISO 14001.